

## ECO-PROFIL des MPR (MATIÈRES PREMIÈRES de RECYCLAGE)

# R-PEHD Paillettes

Mars 2020

(Annule et remplace celui de janvier 2017)

### PRÉSENTATION

→ **L'Eco-profil** proprement dit et les informations fournies ci-après sont extraits de l'étude\* "ICV des MPR" diligentée par le SRP en 2016

\*Nota : À la date de diffusion du présent document sont disponibles sur le site du SRP :

- La présentation de l'étude (7/03/2016)
- Un glossaire
- Les fichiers Excel justificatifs précédés par le rappel des principaux points méthodologiques

→ Cette étude, menée conformément aux normes internationales (en particulier normes de la série ISO 14040), a fait l'objet d'une **revue critique externe\*** par quatre experts indépendants garants de la qualité des informations fournies.

\*Nota : Le rapport de projet, les conclusions du comité de revue critique ainsi que les réponses du SRP sont consultables sur RV au siège du SRP.

→ Cet Eco-profil a été établi à partir des informations portant, selon les sites, sur **les années 2015 (4 sites) et 2019 (1 site)**, transmises par les membres du SRP qui produisent cette matière première de recyclage (MPR) sur leurs sites de production situés en France métropolitaine :

- C2P
- ENVIRONNEMENT MASSIF CENTRAL
- GALLOO Plastics
- PAPREC Plastiques 27
- PAPREC Plastiques-MPB

→ Seuls les régénérateurs listés ci-dessus et leurs clients plasturgistes utilisateurs de cette MPR peuvent se prévaloir de cet Eco-profil et l'exploiter sans réserve.

→ Toute exploitation partielle de cet Eco-profil, par quelque acteur que ce soit, ne peut se faire sans l'accord préalable du SRP et sans en mentionner la source.

### ÉLÉMENTS D'INTERPRÉTATION ET DE COMPRÉHENSION

→ **Remarque préliminaire** : les comparaisons des impacts d'un kg de MPR avec un kg de résine vierge données ci-dessous le sont à titre d'information et ne préjugent pas du taux réel de substitution retenu par l'utilisateur de la MPR.

→ Sur les deux paramètres majeurs que sont le "Réchauffement climatique" et la consommation d'"Energie non renouvelable", la MPR PEHD Paillettes est avantageuse par rapport à la résine PEHD vierge :

**5 fois moins d'émission de CO2 eq**

**7 fois moins d'énergie non renouvelable nécessaire pour sa production**

→ Dans l'optique d'un développement de l'économie circulaire et d'une volonté d'encourager une industrie bas carbone, cette étude montre que l'utilisation de MPR PEHD Paillettes en substitution de PEHD vierge est à recommander à tous ceux qui souhaitent éviter des émissions de CO2 et limiter la consommation d'énergie non renouvelable.



## ECO-PROFIL d'1 kg de R-PEHD Paillettes

- L'Eco-profil synthétise l'évaluation environnementale d'1 kg de R-PEHD Paillettes qui comprend la collecte des déchets, leur tri, leur transport et toutes les opérations spécifiques de la régénération des déchets plastiques (lavage, broyage, densification, micronisation, granulation, compoundage) nécessaires à sa production.
- Toutes les données quantitatives de l'Eco-profil sont relatives à **1 kg de R-PEHD Paillettes**, prêt à l'emploi, emballé et chargé, départ usine.
- L'Eco-profil est constitué d'un certain nombre de paramètres courants dans ce type d'étude. Ils sont chiffrés et répartis en quatre catégories :
  - Impacts environnementaux
  - Utilisation des ressources
  - Déchets éliminés
  - Flux sortants

### IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

<b>Réchauffement climatique</b>	<b>0,332 kg CO2 eq</b>
Appauvrissement de la couche d'ozone	8,09 E-08 kg CFC 11 eq
Acidification des sols et de l'eau	1,40 E-03 kg SO2 eq
Potentiel d'eutrophisation	3,83 E-04 kg(PO4)3- eq
Formation d'ozone photochimique	6,99 E-05 kg Ethylène eq
Épuisement des ressources abiotiques (éléments)	6,34 E-07 kg Sb eq
Épuisement des ressources abiotiques (fossiles)	48,6 MJ
Pollution de l'eau	0,375 m <sup>3</sup>
Pollution de l'air	36,7 m <sup>3</sup>

### UTILISATION DES RESSOURCES

Énergie renouvelable procédé	2,14 MJ
Énergie renouvelable matière	0 MJ
Total énergie renouvelable	2,14 MJ
<b>Énergie non renouvelable procédé</b>	<b>10,5 MJ</b>
Énergie non renouvelable matière	43 MJ
Total énergie non renouvelable	53,5 MJ
Utilisation de matière secondaire	1,24 kg
Combustibles secondaires renouvelables	0 MJ
Combustibles secondaires non renouvelables	0 MJ
Utilisation nette d'eau douce	2,36 E-03 m <sup>3</sup>

### DÉCHETS ÉLIMINÉS

Déchets dangereux éliminés	2,82 E-03 kg
Déchets non dangereux éliminés	0,465 kg
Déchets radioactifs éliminés	9,98 E-05 kg

### FLUX SORTANTS

Matériaux destinés au recyclage	4,97 E-02 kg
Matériaux destinés à la récupération d'énergie	1,26 E-02 kg

